

Datenblatt Nr. 30xx .01	Qualitätsmanagement- system	
Aktualisiert 23.03.2015	Material-Datenblatt	

Dolomitpulver 20 µm

Dolomit gemahlen 20 µm mit 2 - 5 % Rückstand

Charakterisierung

Dolomitmehle werden durch eisenfreie, trockene Vermahlung von gebrochenem Rohdolomit und nachfolgender Windsichtung hergestellt. Sie zeichnen sich durch einen hohen Dolomitgehalt von über 99 % aus und enthalten nur geringe Mengen an Nebenbestandteilen.

Dolomitmehle werden in mehreren Mahlfineinheiten geliefert.

Haupteinsatzgebiete sind die Glas-, Porzellan und Keramikindustrie, die Farbenindustrie und die chemische Industrie. Zudem erfolgt der Einsatz als Biobaustoff, z.B. für Putz, Mörtel oder als Pflasterbaumaterial, als Zuschlag zu Beton und Bitumen, als Düngekalk und als Zusatz zu Futtermitteln.

Lieferform lose, im Big Bag oder abgesackt

Chemische Analyse - Mittelwerte Analyse nach DIN 51001 mit RFA										
Verbindung	CaO	MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	K ₂ O	Na ₂ O	P ₂ O ₅	Glühverlust
MA.-%	30,7	21,6	0,02	0,02	0,008	0,00	0,00	0,03	0,01	47,6
Mineralogische Zusammensetzung										
Dolomit	CaMg(CO ₃) ₂		99,1 MA.-%							
Als Mischcarbonat besteht Dolomit zu folgenden Anteilen aus Calcium- und Magnesiumcarbonat										
Calciumcarbonat	CaCO ₃		54,8 MA.-%							
Magnesiumcarbonat	MgCO ₃		45,1 MA.-%							
Restbestandteile			0,3 MA.-%							
Physikalische Daten										
Reindichte	2,86 g/ml		DIN ISO 787, Teil 10							
Schüttdichte	0,83 g/ml									
pH-Wert	9		DIN ISO 787, Teil 9							
Feuchte	< 0,2 %									
Stampfvolumen	75 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 11							
Ölzahl	10 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 5							
spez Oberfläche (BET)	2,01 m ² /g		DIN 66132							
Weißgrad R 457	86,1		(Elrephro)							
Helligkeit CIE-Lab	95,7 %									
Kornaufbau mit CILAS 920 L										
Mittlere Korngröße	6,7 µm									
Sollte die Siebanalyse nicht beiliegen, kann die jeweils aktuelle Siebanalyse bei Bedarf im Dolomitwerk der Firma Schöndorfer in Oberjettenberg angefordert werden.										

Oberjettenberg 8

D-83458 Schneizlreuth

Telefon: +49 8651 9682 0

Telefax: +49 8651 9682 26

Überschreitungen von 100 % in der Summe der einzelnen Inhaltstoffe beruhen auf geringfügigen Toleranzen in den Analysen und Rundungsfehlern.

Alle angegebenen Daten sind Richtwerte oder Mittelwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt in der Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

Auskünfte über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen geben wir gerne, falls erwünscht.

Verkäufe erfolgen gemäß unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Datenblatt Nr. 32xx .01	Qualitätsmanagement- system	
Aktualisiert 23.03.2015	Material-Datenblatt	

Dolomitmehl 32 µm

Dolomit gemahlen 32 µm mit 2 - 7 % Rückstand

Charakterisierung

Dolomitmehle werden durch eisenfreie, trockene Vermahlung von gebrochenem Rohdolomit und nachfolgender Windsichtung hergestellt. Sie zeichnen sich durch einen hohen Dolomitgehalt von über 99 % aus und enthalten nur geringe Mengen an Nebenbestandteilen.

Dolomitmehle werden in mehreren Mahlfineinheiten geliefert.

Haupteinsatzgebiete sind die Glas-, Porzellan und Keramikindustrie, die Farbenindustrie und die chemische und pharmazeutische Industrie. Zudem erfolgt der Einsatz als Biobaustoff, z.B. für Putz, Mörtel oder als Pflasterbaumaterial, als Zuschlag zu Beton und Bitumen, als Düngekalk und als Zusatz zu Futtermitteln.

Lieferform lose, im Big Bag oder abgesackt

Chemische Analyse - Mittelwerte Analyse nach DIN 51001 mit RFA										
Verbindung	CaO	MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	K ₂ O	Na ₂ O	P ₂ O ₅	Glühverlust
MA.-%	30,7	21,6	0,02	0,02	0,008	0,00	0,00	0,03	0,01	47,6
Mineralogische Zusammensetzung										
Dolomit	CaMg(CO ₃) ₂		99,1 MA.-%							
Als Mischcarbonat besteht Dolomit zu folgenden Anteilen aus Calcium- und Magnesiumcarbonat										
Calciumcarbonat	CaCO ₃		54,8 MA.-%							
Magnesiumcarbonat	MgCO ₃		45,1 MA.-%							
Restbestandteile	0,3 MA.-%									
Physikalische Daten										
Reindichte	2,88 g/ml		DIN ISO 787, Teil 10							
Schüttdichte	0,84 g/ml									
pH-Wert	9		DIN ISO 787, Teil 9							
Feuchte	<	0,2 %								
Stampfvolumen	73 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 11							
Ölzahl	13 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 5							
spez Oberfläche (BET)	1,81 m ² /g		DIN 66132							
Weißgrad R 457	84,7		(Elrephro)							
Helligkeit CIE-Lab	95,3 %									
Kornaufbau mit CILAS 920 L										
Mittlere Korngröße	9,1 µm									
Sollte die Siebanalyse nicht beiliegen, kann die jeweils aktuelle Siebanalyse bei Bedarf im Dolomitwerk der Firma Schöndorfer in Oberjettenberg angefordert werden.										

Oberjettenberg 8

D-83458 Schneizlreuth

Telefon: +49 8651 9682 0

Telefax: +49 8651 9682 26

Überschreitungen von 100 % in der Summe der einzelnen Inhaltstoffe beruhen auf geringfügigen Toleranzen in den Analysen und Rundungsfehlern.

Alle angegebenen Daten sind Richtwerte oder Mittelwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt in der Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

Auskünfte über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen geben wir gerne, falls erwünscht.

Verkäufe erfolgen gemäß unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Datenblatt Nr. 35xx .01	Qualitätsmanagement- system	Dolomitwerk Jettenberg Schöndorfer GmbH 
Aktualisiert 23.03.2015	Material-Datenblatt	

Dolomitmehl 63 µm

Dolomit gemahlen 63 µm mit 1 - 5 % Rückstand

Charakterisierung

Dolomitmehle werden durch eisenfreie, trockene Vermahlung von gebrochenem Rohdolomit und nachfolgender Windsichtung hergestellt. Sie zeichnen sich durch einen hohen Dolomitgehalt von über 99 % aus und enthalten nur geringe Mengen an Nebenbestandteilen.

Dolomitmehle werden in mehreren Mahlfineinheiten geliefert.

Haupteinsatzgebiete sind die Glas-, Porzellan und Keramikindustrie, die Farbenindustrie und die chemische und pharmazeutische Industrie. Zudem erfolgt der Einsatz als Biobaustoff, z.B. für Putz, Mörtel oder als Pflasterbaumaterial, als Zuschlag zu Beton und Bitumen, als Düngekalk und als Zusatz zu Futtermitteln.

Lieferform lose, im Big Bag oder abgesackt

Chemische Analyse - Mittelwerte Analyse nach DIN 51001 mit RFA										
Verbindung	CaO	MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	K ₂ O	Na ₂ O	P ₂ O ₅	Glühverlust
MA.-%	30,7	21,6	0,02	0,02	0,008	0,00	0,00	0,03	0,01	47,6
Mineralogische Zusammensetzung										
Dolomit	CaMg(CO ₃) ₂		99,1 MA.-%							
Als Mischcarbonat besteht Dolomit zu folgenden Anteilen aus Calcium- und Magnesiumcarbonat										
Calciumcarbonat	CaCO ₃		54,8 MA.-%							
Magnesiumcarbonat	MgCO ₃		45,1 MA.-%							
Restbestandteile	0,3 MA.-%									
Physikalische Daten										
Reindichte	2,85 g/ml		DIN ISO 787, Teil 10							
Schüttdichte	0,91 g/ml									
pH-Wert	10		DIN ISO 787, Teil 9							
Feuchte	<	0,2 %								
Stampfvolumen	65 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 11							
Ölzahl	11 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 5							
spez Oberfläche (BET)	1,71 m ² /g		DIN 66132							
Weißgrad R 457	82,2		(Elrephro)							
Helligkeit CIE-Lab	94,5 %									
Kornaufbau mit CILAS 920 L										
Mittlere Korngröße	13 µm									
Sollte die Siebanalyse nicht beiliegen, kann die jeweils aktuelle Siebanalyse bei Bedarf im Dolomitwerk der Firma Schöndorfer in Oberjettenberg angefordert werden.										

Oberjettenberg 8

D-83458 Schneizlreuth

Telefon: +49 8651 9682 0

Telefax: +49 8651 9682 26

Überschreitungen von 100 % in der Summe der einzelnen Inhaltstoffe beruhen auf geringfügigen Toleranzen in den Analysen und Rundungsfehlern.

Alle angegebenen Daten sind Richtwerte oder Mittelwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt in der Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

Auskünfte über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen geben wir gerne, falls erwünscht.

Verkäufe erfolgen gemäß unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Datenblatt Nr. 36xx .01	Qualitätsmanagement- system	Dolomitwerk Jettenberg Schöndorfer GmbH 
Aktualisiert 23.03.2015	Material-Datenblatt	

Dolomitmehl 90 µm

Dolomit gemahlen 90 µm mit 2 - 6 % Rückstand

Charakterisierung

Dolomitmehle werden durch eisenfreie, trockene Vermahlung von gebrochenem Rohdolomit und nachfolgender Windsichtung hergestellt. Sie zeichnen sich durch einen hohen Dolomitgehalt von über 99 % aus und enthalten nur geringe Mengen an Nebenbestandteilen.

Dolomitmehle werden in mehreren Mahlfineinheiten geliefert.

Haupteinsatzgebiete sind die Glas-, Porzellan und Keramikindustrie, die Farbenindustrie und die chemische und pharmazeutische Industrie. Zudem erfolgt der Einsatz als Biobaustoff, z.B. für Putz, Mörtel oder als Pflasterbaumaterial, als Zuschlag zu Beton und Bitumen, als Düngekalk und als Zusatz zu Futtermitteln.

Lieferform lose, im Big Bag oder abgesackt

Chemische Analyse - Mittelwerte Analyse nach DIN 51001 mit RFA										
Verbindung	CaO	MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	K ₂ O	Na ₂ O	P ₂ O ₅	Glühverlust
MA.-%	30,7	21,6	0,02	0,02	0,008	0,00	0,00	0,03	0,01	47,6
Mineralogische Zusammensetzung										
Dolomit	CaMg(CO ₃) ₂		99,1 MA.-%							
Als Mischcarbonat besteht Dolomit zu folgenden Anteilen aus Calcium- und Magnesiumcarbonat										
Calciumcarbonat	CaCO ₃		54,8 MA.-%							
Magnesiumcarbonat	MgCO ₃		45,1 MA.-%							
Restbestandteile			0,3 MA.-%							
Physikalische Daten										
Reindichte	2,85 g/ml		DIN ISO 787, Teil 10							
Schüttdichte	1,06 g/ml									
pH-Wert	10		DIN ISO 787, Teil 9							
Feuchte	< 0,2 %									
Stampfvolumen	59 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 11							
Ölzahl	10 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 5							
spez Oberfläche (BET)	0,73 m ² /g		DIN 66132							
Weißgrad R 457	82,27		(Elrephro)							
Helligkeit CIE-Lab	94,6 %									
Kornaufbau mit CILAS 920 L										
Mittlere Korngröße	16 µm									
Sollte die Siebanalyse nicht beiliegen, kann die jeweils aktuelle Siebanalyse bei Bedarf im Dolomitwerk der Firma Schöndorfer in Oberjettenberg angefordert werden.										

Oberjettenberg 8

D-83458 Schneizlreuth

Telefon: +49 8651 9682 0

Telefax: +49 8651 9682 26

Überschreitungen von 100 % in der Summe der einzelnen Inhaltstoffe beruhen auf geringfügigen Toleranzen in den Analysen und Rundungsfehlern.

Alle angegebenen Daten sind Richtwerte oder Mittelwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt in der Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

Auskünfte über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen geben wir gerne, falls erwünscht.

Verkäufe erfolgen gemäß unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Datenblatt Nr. 3609 .01	Qualitätsmanagement- system	
Aktualisiert 23.03.2015	Material-Datenblatt	

Dolomitmehl 90 µm 10 - 20 %R

Dolomit gesichtet 90 µm mit 10 - 20 % Rückstand

Charakterisierung

Dolomitmehl 90 µm mit 20 % R wird durch eisenfreie, trockene Aufbereitung von gebrochenem Rohdolomit und nachfolgender Windsichtung hergestellt. Es zeichnet sich durch einen hohen Dolomitgehalt von über 99 % aus und enthält nur geringe Mengen an Nebenbestandteilen.

Dolomitmehle werden in mehreren Mahlfineinheiten geliefert.

Haupteinsatzgebiete sind die Glas-, Porzellan und Keramikindustrie, die Farbenindustrie und die chemische Industrie. Zudem erfolgt der Einsatz als Biobaustoff, z.B. für Putz, Mörtel oder als Pflasterbaumaterial, als Zuschlag zu Beton und Bitumen, als Düngekalk und als Zusatz zu Futtermitteln.

Lieferform lose oder im Big Bag

Chemische Analyse - Mittelwerte Analyse nach DIN 51001 mit RFA										
Verbindung	CaO	MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	K ₂ O	Na ₂ O	P ₂ O ₅	Glühverlust
MA.-%	30,7	21,6	0,02	0,02	0,008	0,00	0,00	0,03	0,01	47,6
Mineralogische Zusammensetzung										
Dolomit	CaMg(CO ₃) ₂		99,1 MA.-%							
Als Mischcarbonat besteht Dolomit zu folgenden Anteilen aus Calcium- und Magnesiumcarbonat										
Calciumcarbonat	CaCO ₃		54,8 MA.-%							
Magnesiumcarbonat	MgCO ₃		45,1 MA.-%							
Restbestandteile	0,3 MA.-%									
Physikalische Daten										
Reindichte	2,87 g/ml		DIN ISO 787, Teil 10							
Schüttdichte	1,05 g/ml									
pH-Wert	10		DIN ISO 787, Teil 9							
Feuchte	<	0,5 %								
Stampfvolumen	60 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 11							
Ölzahl	10 ml/100g		DIN ISO 787, Teil 5							
spez Oberfläche (BET)	1,20 m ² /g		DIN 66132							
Weißgrad R 457	79,5		(Elrephro)							
Helligkeit CIE-Lab	89,0 %									
Kornaufbau mit CILAS 920 L										
Mittlere Korngröße	33 µm									
Sollte die Siebanalyse nicht beiliegen, kann die jeweils aktuelle Siebanalyse bei Bedarf im Dolomitwerk der Firma Schöndorfer in Oberjettenberg angefordert werden.										

Oberjettenberg 8

D-83458 Schneizlreuth

Telefon: +49 8651 9682 0

Telefax: +49 8651 9682 26

Überschreitungen von 100 % in der Summe der einzelnen Inhaltstoffe beruhen auf geringfügigen Toleranzen in den Analysen und Rundungsfehlern.

Alle angegebenen Daten sind Richtwerte oder Mittelwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt in der Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

Auskünfte über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen geben wir gerne, falls erwünscht.

Verkäufe erfolgen gemäß unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.